



INSO
13782
Amd No. 2
2021

جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran
سازمان ملی استاندارد ایران
Iranian National Standardization Organization



استاندارد ملی ایران
۱۳۷۸۲
اصلاحیه شماره ۲
۱۴۰۰

- دیگ بخار از نوع پوسته‌ای -
مشخصات فنی و روش آزمون تعیین
معیار مصرف انرژی و دستورالعمل
برچسب انرژی -
اصلاحیه شماره ۲

Shell Boilers-
Technical Specifications and Test
Method for Energy Consumption
and Energy Labeling Instruction
Amd No. 2

ICS: 27.010; 27.060.30

سازمان ملی استاندارد ایران

تهران، ضلع جنوب غربی میدان ونک، خیابان ولیعصر، پلاک ۲۵۹۲

صندوق پستی: ۱۴۱۵۵-۶۱۳۹ تهران- ایران

تلفن: ۸۸۸۷۹۴۶۱-۵

دورنگار: ۸۸۸۸۷۱۰۳ و ۸۸۸۸۷۰۸۰

کرج، شهر صنعتی، میدان استاندارد

صندوق پستی: ۳۱۵۸۵-۱۶۳ کرج - ایران

تلفن: (۰۲۶) ۳۲۸۰۶۰۳۱-۸

دورنگار: (۰۲۶) ۳۲۸۰۸۱۱۴

رایانمۀ: standard@isiri.gov.ir

وبگاه: <http://www.isiri.gov>

Iranian National Standardization Organization (INSO)

No. 2592 Valiasr Ave., South western corner of Vanak Sq., Tehran, Iran

P. O. Box: 14155-6139, Tehran, Iran

Tel: + 98 (21) 88879461-5

Fax: + 98 (21) 88887080, 88887103

Standard Square, Karaj, Iran

P.O. Box: 31585-163, Karaj, Iran

Tel: + 98 (26) 32806031-8

Fax: + 98 (26) 32808114

Email: standard@isiri.gov.ir

Website: <http://www.isiri.gov>

به نام خدا

آشنایی با سازمان ملی استاندارد ایران

سازمان ملی استاندارد ایران به موجب بند یک ماده ۷ قانون تقویت و توسعه نظام استاندارد، ابلاغ شده در دی ماه ۱۳۹۶،
وظیفه تعیین، تدوین، به روز رسانی و نشر استانداردهای ملی را بر عهده دارد.

تدوین استاندارد در حوزه‌های مختلف در کمیسیون‌های فنی مرکب از کارشناسان سازمان، صاحب‌نظران مراکز و مؤسسات علمی، پژوهشی، تولیدی و اقتصادی آگاه و مرتبط انجام می‌شود و کوششی همگام با مصالح ملی و با توجه به شرایط تولیدی، فناوری و تجاری است که از مشارکت آگاهانه و منصفانهً صاحبان حق و نفع، شامل تولیدکنندگان، مصرفکنندگان، صادرکنندگان و واردکنندگان، مراکز علمی و تخصصی، نهادها، سازمان‌های دولتی و غیردولتی حاصل می‌شود. پیش‌نویس استانداردهای ملی ایران برای نظرخواهی به مراجع ذی نفع و اعضای کمیسیون‌های مربوط ارسال می‌شود و پس از دریافت نظرها و پیشنهادها در کمیته ملی مرتبط با آن رشته طرح و در صورت تصویب، به عنوان استاندارد ملی (رسمی) ایران چاپ و منتشر می‌شود.

پیش‌نویس استانداردهایی که مؤسسات و سازمان‌های علاقه‌مند و ذی صلاح نیز با رعایت ضوابط تعیین شده تهیه می‌کنند در کمیته ملی طرح، بررسی و در صورت تصویب، به عنوان استاندارد ملی ایران چاپ و منتشر می‌شود. بدین ترتیب، استانداردهایی ملی تلقی می‌شود که بر اساس مقررات استاندارد ملی ایران شماره ۵ تدوین و در کمیته ملی استاندارد مربوط که در سازمان ملی استاندارد ایران تشکیل می‌شود به تصویب رسیده باشد.

سازمان ملی استاندارد ایران از اعضای اصلی سازمان بین‌المللی استاندارد (ISO)^۱، کمیسیون بین‌المللی الکتروتکنیک (IEC)^۲ و سازمان بین‌المللی اندازه‌شناسی قانونی (OIML)^۳ است و به عنوان تنها رابط^۴ کمیسیون کدکس غذایی (CAC)^۵ در کشور فعالیت می‌کند. در تدوین استانداردهای ملی ایران ضمن توجه به شرایط کلی و نیازمندی‌های خاص کشور، از آخرین پیشرفت‌های علمی، فنی و صنعتی جهان و استانداردهای بین‌المللی بهره‌گیری می‌شود.

سازمان ملی استاندارد ایران می‌تواند با رعایت موازین پیش‌بینی شده در قانون، برای حمایت از مصرفکنندگان، حفظ سلامت و ایمنی فردی و عمومی، حصول اطمینان از کیفیت محصولات و ملاحظات زیستمحیطی و اقتصادی، اجرای بعضی از استانداردهای ملی ایران را برای محصولات تولیدی داخل کشور و/یا اقلام وارداتی، با تصویب شورای عالی استاندارد، اجباری کند. سازمان می‌تواند به منظور حفظ بازارهای بین‌المللی برای محصولات کشور، اجرای استاندارد کالاهای صادراتی و درجه‌بندی آن را اجباری کند. همچنین برای اطمینان بخشیدن به استفاده کنندگان از خدمات سازمان‌ها و مؤسسات فعال در زمینه مشاوره، آموزش، بازرگانی، ممیزی و صدور گواهی سیستم‌های مدیریت کیفیت و مدیریت زیستمحیطی، آزمایشگاهها و واسنجدی (کالیبراسیون) وسائل سنجش، سازمان ملی استاندارد این‌گونه سازمان‌ها و مؤسسات را بر اساس ضوابط نظام مراکز واسنجدی تأیید صلاحیت ایران ارزیابی می‌کند و در صورت احراز شرایط لازم، گواهینامه تأیید صلاحیت به آن‌ها اعطا و بر عملکرد آن‌ها نظارت می‌کند. ترویج دستگاه بین‌المللی یکاهما، واسنجدی وسائل سنجش، تعیین عیار فلزات گرانبهای و انجام تحقیقات کاربردی برای ارتقای سطح استانداردهای ملی ایران از دیگر وظایف این سازمان است.

1- International Organization for Standardization

2- International Electrotechnical Commission

3- International Organization of Legal Metrology (Organisation Internationale de Métrologie Legale)

4- Contact point

5- Codex Alimentarius Commission

کمیسیون فنی تدوین استاندارد

«دیگ بخار از نوع پوسته‌ای - مشخصات فنی و روش آزمون تعیین معیار مصرف انرژی و دستورالعمل برچسب انرژی- اصلاحیه شماره ۲»

سمت و/یا محل اشتغال:

رئیس:

شرکت بهینه سازی مصرف سوخت

مبینی دهکردی، علی

(دکتری علوم دفاعی استراتژیک)

دبیر:

شرکت بهینه سازی مصرف سوخت

زمانی، احمد

(دکتری مهندسی متالورژی)

اعضاء: (اسامی به ترتیب حروف الفبا)

سازمان ملی استاندارد ایران

آریافر، توحید

(کارشناسی ارشد مهندسی صنایع)

شرکت ناظرکاران

ابو، وحید

(کارشناسی مهندسی متالورژی)

شرکت پایندان

اسماعیل زاده، محمد

(کارشناسی مهندسی مکانیک)

سازمان ملی استاندارد ایران

خوشحال، هادی

(کارشناسی ارشد مهندسی انرژی های تجدیدپذیر)

شرکت ناظرکاران

سربی، جلیل

(دکتری مهندسی مکانیک)

شرکت پویا پرتو تبریز

سعادتی راد، رضا

(کارشناسی ارشد مهندسی مکاترونیک)

شرکت پاکمن

شارع فام، مهیار

(کارشناسی ارشد مهندسی مکانیک)

انجمن صنعت تأسیسات

طباطبایی، سید مجتبی

(کارشناسی مهندسی تأسیسات)

سمت و/یا محل اشتغال:

شرکت کاراکوش آرارات

اعضاء: (اسامی به ترتیب حروف الفبا)

طوفانی، صمد

(کارشناسی مهندسی مکانیک)

شرکت بازرگانی کیفیت و استاندارد ایران

فراهانی، علی

(کارشناسی ارشد مهندسی مکانیک)

کمیته متناظر ISIRI-TC 58

کریم، حسن

(کارشناسی مهندسی متالورژی)

شرکت ماشین سازی اراک

لونی، بابک

(کارشناسی مهندسی مکانیک)

سازمان انرژی‌های تجدیدپذیر و بهره‌وری برق ایران

محمد صالحیان، عباس

(کارشناسی مهندسی مکانیک)

شرکت ماشین سازی اراک

میرموسوی، محمد

(کارشناسی ارشد مهندسی مکانیک)

شرکت بهینه سازی مصرف سوخت

نوروزی، علی

(دکتری مهندسی انرژی)

شرکت بهینه سازان صنعت تأسیسات

نوریان، سجاد

(کارشناسی مهندسی مکانیک)

ویراستار:

سازمان ملی استاندارد ایران

قزلباش، پریچهر

(کارشناسی فیزیک)

پیش‌گفتار

این اصلاحیه استاندارد، اصلاحیه شماره دو مربوط به استاندارد ملی ایران شماره ۱۳۷۸۲: سال ۱۳۹۰ با عنوان «دیگ‌های بخار - مشخصات فنی و روش آزمون تعیین معیار مصرف انرژی و دستورالعمل برچسب انرژی» است که براساس پیشنهادهای دریافتی و بنا به ضرورت توسط کمیسیون‌های مربوط تهیه و تدوین شده و در یکصد و پنجاه و پنجمین اجلاسیه کمیته ملی استاندارد انرژی مورخ ۱۴۰۰/۰۳/۲۳ تصویب شد. اینک این اصلاحیه استاندارد به استناد بند یک ماده ۷ قانون تقویت و توسعه نظام استاندارد، ابلاغ شده در دی ماه ۱۳۹۶، به عنوان استاندارد ملی ایران منتشر می‌شود.

استانداردهای ملی ایران براساس استاندارد ملی ایران شماره ۵ (استانداردهای ملی ایران - ساختار و شیوه نگارش) تدوین می‌شوند. برای حفظ همگامی و هماهنگی با تحولات و پیشرفت‌های ملی و جهانی در زمینه صنایع، علوم و خدمات، استانداردهای ملی ایران در صورت لزوم تجدیدنظر خواهند شد و هر پیشنهادی که برای اصلاح و تکمیل این استانداردها ارائه شود، هنگام تجدیدنظر در کمیسیون فنی تدوین مربوط موردنوجه قرار خواهد گرفت. بنابراین، باید همواره از آخرین تجدیدنظر استانداردهای ملی ایران استفاده کرد.

منابعی که برای تهیه و تدوین این اصلاحیه استاندارد مورد استفاده قرار گرفته به شرح زیر است:

- ۱- شرکت مبنا، مشاور پروژه - پروژه افزایش راندمان بویلهای صنعتی از طریق کنترل اتوماتیک- ۱۳۸۹
- ۲- بازخورد نتایج اجرای استاندارد

دیگ بخار از نوع پوسته‌ای - مشخصات فنی و روش آزمون تعیین معیار مصرف انرژی و دستورالعمل برچسب انرژی - اصلاحیه شماره ۲

هدف از تدوین این اصلاحیه، اعمال اصلاحات به شرح زیر در متن استاندارد ملی ایران شماره ۱۳۷۸۲: سال ۱۳۹۰ می‌باشد:

در بند ۱ جمله «این استاندارد برای انواع دیگ‌های بخار لوله آتشی کاربرد دارد.» جایگزین جمله «این استاندارد برای کلیه انواع دیگ‌های بخار لوله آبی با گردش طبیعی آب و لوله آتشی، کاربرد دارد» شود.

در بند ۱، یادآوری زیر اضافه شود:

یادآوری ۱- تعیین راندمان دیگ‌های بخار لوله آتشی برمبنا استاندارد ملی ایران به شماره ۱۱-۲۲۱۵۶ انجام شود.

در بند ۲ استاندارد «ASME PTC 4» حذف و استاندارد «مجموعه استاندارد ملی ایران شماره ۲۲۱۵۶ دیگ‌های بخار و آب داغ از نوع پوسته ای» جایگزین شود.

در بند ۳، جمله «در این استاندارد، علاوه بر اصطلاحات و تعاریف ارائه شده در استاندارد ملی ۱-۲۲۱۵۶ اصطلاحات و تعاریف زیر نیز به کار می‌رود:» جایگزین جمله «در این استاندارد، واژه‌ها و اصطلاحات با تعاریف زیر به کار می‌روند.» شود.

در بند ۳، زیر بند ۳-۳ حذف شود.

بند ۴ به صورت زیر قبل از بند ۵ اضافه شود:

۴ الزامات آزمون و مسئولیت‌ها

۴-۱ وظایف و مسئولیت‌ها

۴-۱-۱ مسئولیت سازنده:

- نصب یا تایید صحت نصب دیگ بخار در محل آزمون؛

- تنظیم و راه اندازی دیگ بخار طبق شرایط آزمون؛

- تأمین و نصب تجهیزات مناسب و کالیبره شده جهت اندازه گیری میزان سوخت مصرفی، درجه حرارت آب ورودی به دیگ، درجه حرارت و فشار دیگ.

- یادآوری ۱- در صورتی که سازنده دیگ بتواند شرایط راه اندازی یا راه اندازی مجدد را برای اجرای آزمون در محل کارخانه خود ایجاد نماید با توافق کتبی با خریدار و بازرگان، آزمون می‌تواند در محل سازنده انجام شود. در این صورت بازرگان می‌تواند گواهی تأیید نوعی برای آن نوع دیگ صادر نماید. در غیر اینصورت آزمون باید در محل نصب انجام گیرد.

- یادآوری ۲- برای انجام آزمون در محل ساخت، بایستی شرایط آزمون توسط سازنده فراهم شود. این شرایط شامل: فشار کاری دیگ، مصرف مناسب بخار در حین آزمون، تغذیه آب به دیگ در درجه حرارت ${}^{\circ}\text{C}$ ۱۰۰، تأمین سوخت مصرفی و سایر شرایط مورد نیاز در آزمون می‌باشد.

- در صورت استفاده از آب با دمای ورودی کمتر از ${}^{\circ}\text{C}$ ۱۰۰، باید با استفاده از فرمول مذکور در زیر بند ۷-۸ استاندارد ۱۱-۲۲۱۵۶ به صورت زیر دبی بخار خروجی اصلاح شود:

$$m_{st,100} = m_{st,T_{in}} \times \frac{(h_{st} - h_{fw,T_{in}})}{h_{st} - 420}$$

| | |
|---|-----------------|
| تولید بخار محاسبه شده برای دمای آب ورودی 100°C (kg/h) | $m_{st,100}$ |
| تولید بخار اندازه‌گیری شده در آزمون (kg/h) | $m_{st,T_{in}}$ |
| آنالپی بخار (kJ/kg) | h_{st} |
| آنالپی آب تغذیه (kJ/kg) | $h_{fw,T_{in}}$ |

۴-۱-۲ مسئولیت نهاد صلاحیت دار بازرسی:

- تامین دستگاه مناسب آنالایزر گاز و کالیبره جهت انجام آزمون؛
- صحه گذاری تجهیزات آزمونی که توسط سازنده تامین شده است؛
- بازرس موظف است کلیه مراحل آزمون را زیر نظر داشته و مطابق با استاندارد ۲۲۱۵۶-۱۱ راندمان و ظرفیت دیگ را تعیین نماید؛
- نهاد صلاحیت دار بازرسی موظف است راندمان و ظرفیت به دست آمده در آزمون را در صورت تأیید، مطابق فرم پیوست ب این اصلاحیه گواهی نماید؛
- کلیه تجهیزات اندازه گیری مورد استفاده در بازرسی باید مناسب و کالیبره باشند.

۴-۲ الزامات و شرایط انجام آزمون

برای الزامات و شرایط انجام آزمون به بند ۶ استاندارد ملی ۲۲۱۵۶-۱۱ مراجعه شود.

بند ۵ به صورت زیر اصلاح گردد:

کد ۴ ASME PTC 4 به استاندارد ملی ۲۲۱۵۶-۱۱ تصحیح گردد.

شماره بند ۴ به شماره ۵ تبدیل شود.

شماره زیربند ۱-۴ به شماره ۱-۵ تبدیل شود.

شماره زیربند ۲-۴ به شماره ۲-۵ تبدیل شود.

شماره بند ۵ به شماره ۶ تبدیل شود.

در بند ۶، زیربندهای ۱-۶، ۲-۶ و ۳-۶ حذف شود.

شماره بند ۶ به شماره ۷ تبدیل شود.

بند ۷ به صورت زیر اصلاح شود:

۷ معیار مصرف انرژی دیگهای بخار جدید

راندمان حرارتی ناخالص دیگهای بخار صنعتی جدید باید بزرگتر یا مساوی ۷۸٪ باشد.

پیوست الف استاندارد حذف و پیوست الف این اصلاحیه جایگزین شود.

پیوست ب به استاندارد اضافه شود.

پیوست الف

(الزامی)

الزمات دیگ‌های بخار لوله آتشی

- الف- راندمان حرارتی آن‌ها می‌بایست بالاتر از مقادیر ذکر شده در معیار، در ظرفیت عملکرد نامی بر اساس ادعای سازنده باشد؛
- ب- می‌بایست مجهر به سامانه تنظیم نسبت سوخت به هوا به روش اندازه‌گیری- تنظیمی، با حداقل قابلیت اندازه‌گیری بر روی اکسیژن و مونواکسید کربن باشد؛
- پ- باید مجهر به سامانه کنترل تنظیم سوخت و هوا باشد؛
- ت- الکتروfon هوای احتراق آن‌ها می‌بایست مجهر به تجهیزات تغییر دور فرکانسی باشد.

پیوست ب

(الزامی)

نمونه گواهی تأیید معیار مصرف انرژی دیگ بخار

| مشخصات دیگ بخار | | | |
|-----------------------|------------------|-------------------|-------------|
| نام شرکت سازنده: | شماره سریال: | ظرفیت: | سال ساخت: |
| نوع دیگ: | سازنده مشعل: | مدل و ظرفیت مشعل: | فشار کاری: |
| استاندارد ساخت: | مدل و ظرفیت پمپ: | نوع سوخت: | گواهی ساخت: |
| شماره نقشه و بازنگری: | | | |

| مشخصات آزمون | | | |
|-----------------------------|-----------------|------------------|---------------------------------|
| تاریخ آزمون: | محل آزمون: | مرجع آزمون: | رطوبت محیط: |
| دما محیط: | مدت زمان آزمون: | فشار محیط آزمون: | دما آب ورودی آزمون: |
| نوع سوخت آزمون: | فشار آزمون: | رد | ظرفیت بدست آمده (در دما آب °C): |
| راندمان ناخالص اندازه گیری: | رد | تأیید | تأیید |

گواهی تأیید معیار مصرف انرژی

بدینوسیله گواهی می گردد دیگ بخار با مشخصات فوق با الزامات استاندارد ملی شماره ۱۳۷۸۲ و مطابق با استاندارد ملی شماره ۲۲۱۵۶-۱۱ تحت آزمون قرار گرفت. طبق اندازه گیری های انجام شده در این آزمون ظرفیت دیگ و بازده دیگ محاسبه گردید.

مهر و امضاء شرکت بازرگانی

امضاء بازرگانی

توضیحات:

- ۱- در صورت انجام آزمون در محل نصب، این گواهی صرفاً متعلق به این دیگ می باشد.
- ۲- در صورت انجام آزمون در آزمایشگاه یا محل سازنده، این گواهی به عنوان گواهی تأیید نوعی برای این نوع دیگ صادر می شود.
- ۳- در صورتی که راندمان اندازه گیری شده در آزمون یک دیگ به حد نصاب راندمان نرسد آن دیگ به عنوان یک دیگ استاندارد در نظر گرفته نمی شود.