

نقش بتن سبک هوادار (فوم بتن) در عایق بندی حرارتی ساختمان

در این مقاله به بررسی نقش بتن سبک هوادار (فوم بتن) در عایق بندی حرارتی ساختمان پرداخته می شود. بتن سبک هوادار با داشتن حباب های هوا در داخل خود، توانایی عایق بندی حرارتی را افزایش می دهد. این نوع بتن به دلیل وزن سبک و مقاومت بالا، برای استفاده در سقف ها، دیوار ها و کف ها مناسب است. در ادامه به بررسی مزایا، معایب و روش های استفاده از بتن سبک هوادار در ساختمان سازی خواهیم پرداخت.

مزایای بتن سبک هوادار:

- عایق بندی حرارتی بالا: بتن سبک هوادار به دلیل داشتن حباب های هوا، توانایی عایق بندی حرارتی را افزایش می دهد. این ویژگی باعث کاهش مصرف انرژی برای گرمایش و سرمایش ساختمان می شود.
- وزن سبک: بتن سبک هوادار به دلیل داشتن حباب های هوا، وزن کمتری نسبت به بتن معمولی دارد. این ویژگی باعث کاهش بار مرده و تسهیل در حمل و نقل و نصب می شود.
- مقاومت بالا: بتن سبک هوادار به دلیل داشتن حباب های هوا، مقاومت بیشتری نسبت به بتن معمولی دارد. این ویژگی باعث افزایش عمر مفید ساختمان می شود.
- تولید آسان: بتن سبک هوادار به راحتی می تواند در محل ساخت و ساز تولید شود. این ویژگی باعث کاهش هزینه های حمل و نقل می شود.

معایب بتن سبک هوادار:

- قیمت بالا: بتن سبک هوادار به دلیل فرآیند تولید پیچیده، قیمت بیشتری نسبت به بتن معمولی دارد.
- مقاومت در برابر آتش: بتن سبک هوادار به دلیل داشتن حباب های هوا، مقاومت کمتری نسبت به بتن معمولی در برابر آتش دارد.
- مقاومت در برابر یخبندان: بتن سبک هوادار به دلیل داشتن حباب های هوا، مقاومت کمتری نسبت به بتن معمولی در برابر یخبندان دارد.

روش های استفاده از بتن سبک هوادار:

- سقف: بتن سبک هوادار می تواند برای سقف های مسطح و شیب دار استفاده شود. این نوع بتن به دلیل وزن سبک و مقاومت بالا، برای سقف ها مناسب است.
- دیوار: بتن سبک هوادار می تواند برای دیوار های داخلی و خارجی استفاده شود. این نوع بتن به دلیل عایق بندی حرارتی بالا، برای دیوار ها مناسب است.
- کف: بتن سبک هوادار می تواند برای کف های مسطح و شیب دار استفاده شود. این نوع بتن به دلیل وزن سبک و مقاومت بالا، برای کف ها مناسب است.

فرمول محاسبه ضریب هدایت حرارتی بتن سبک هوادار:

$$\lambda = \frac{Q}{A \cdot \Delta T}$$

که در آن:

- λ : ضریب هدایت حرارتی (W.m⁻¹.°C⁻¹)
- Q : مقدار انرژی گرمایی که از یک واحد سطح در واحد زمان عبور می کند (W)
- A : مساحت سطح عبور انرژی (m²)
- ΔT : اختلاف دما (°C)

:

,

.

...

,

,

,

,

,

,

,

(Foamed light weight concrete)

.

“ A pattern language ”

.(

):

.

,

,

.

,

,

.

%

.

%

.

%

,

.

.

,

.

(, ,)

.

,

.

,

.

.

.

.

,

.

,

.

,

,

,

.

.

,

,

%

% /

.

.

,

%

%

.

$$(20 - 12.83) \Delta T = 7.17^{\circ}\text{C}$$

$$T_f = T_i - \Delta_{total} \times \frac{R_{film}}{R_{total}}$$

$$T_f = 20 - 7.17 = 12.83^{\circ}\text{C}$$

$$R_{total} = 0.11 + \frac{0.03}{0.35} + \frac{0.20}{1.15} + \frac{0.03}{1.15} + 0.06 = 0.46$$

$$T_f = 20 + 30 \times \left(\frac{0.11}{0.46} \right) = 12.83^{\circ}\text{C}$$

$$R_{total} = 0.11 + \frac{0.03}{0.35} + \frac{0.20}{0.51} + \frac{0.03}{1.15} + 0.06 = 0.674$$

$$T_f = 20 + 30 \times \left(\frac{0.11}{0.674} \right) = 15.10^{\circ}\text{C}$$

$$R_{total} = 0.11 + \frac{0.16}{0.35} + \frac{0.1}{0.35} + \frac{0.01}{1.15} + 0.06 = 0.274$$

$$T_f = 20 + 30 \times \left(\frac{0.11}{0.274} \right) = 17.41^{\circ}\text{C}$$

())
 .(cm cm)

.(

:

: (B.S.S)

B.S.S					

cm

()

)

.(

()

× × (cm³)

()

× × (cm³)

()

× × (cm³)

(/)

× × (cm³) B.S.S

% B.S.S

%

%

)

(/)

kg/m³) .

(/

.

$$\begin{aligned} \frac{360}{1000} \times \quad \times \quad &= \\ \frac{340}{1000} \times \quad \times \quad &= \\ \frac{360}{1000} \times \quad \times \quad &= \\ \frac{160}{1000} \times \quad \times \quad &= \qquad \text{B.S.S} \end{aligned}$$

.

,

$$\begin{aligned} &\text{kg/m}^3 \qquad \qquad \text{m}^3 \\ &\text{kg/m}^3 \qquad \qquad \text{m}^3 \\ &\text{kg/m}^3 \qquad \qquad \text{m}^3 \\ &\text{kg/m}^3 \qquad \qquad \text{m}^3 \end{aligned}$$

:

.

.

%

$$\% \qquad (\quad , \quad , \quad)$$

.

.

:

B.S.S

.

:

$$600000 \times 0/3 \times 0/2 \times \frac{360()}{160(B.S.S)} = 81000$$

$$600000 \times 0/3 \times 0/2 \times \frac{240}{160} = 54000$$

$$(\qquad + \quad + \qquad + \quad)$$

$$\qquad \qquad \qquad \% \text{ B.S.S} \qquad \% \qquad \qquad ,\% \qquad \qquad ,\%$$

.

:

$$\qquad \qquad \qquad , \qquad \qquad \text{cm} \qquad \qquad \qquad \qquad \qquad \text{cm}$$

:

$$600000 \times \frac{1}{3} \times 0.02 = 4000$$

()X	()R	()K	cm	
	/	/		
	/	/		
	/	/		
	/	/		B.S.S

%
 ,
 .
 %
 + + + +) % %
 . (
 :

B.S.S				
				()
				()

B.S.S
 % % , % ,B.S.S :
 ,
 B.S.S / / /
 .

: *B.S.S*
 : °C = °C
 () $\Delta T = 30^o C$
 :

$$T_f = T_i - \Delta_{total} \times \frac{R_{film}}{R_{total}}$$

T_i , T_f , R_{film} R_{film} T_i Δ_{total})
 Δ_{total} , R_{total} ,
 ($^{\circ}C$, % , % , / , / , / , / , / , /) : , .(

$$R_{total} = 0.11 + \frac{0.03}{0.15} + \frac{0.20}{1.15} + \frac{0.025}{0.35} + 0.06 = 0.4416$$

$$T_f = T_i - 30 \times \left(\frac{R_{film}}{R_{total}} \right) = 20 - 30 \times \frac{0.11}{0.4416} = 7.47^{\circ}C > 3^{\circ}C$$

: ,

$$R_{total} = 0.11 + \frac{0.2}{0.75} + \frac{0.025}{0.35} + 0.06 = 0.36$$

$$T_f = 10.83^{\circ}C, 20 - 10.83 = 9.17^{\circ}C > 3^{\circ}C$$

: , B.S.S

$$R_{total} = 0.11 + \frac{0.035}{0.75} + \frac{0.13}{0.095} + \frac{0.025}{0.35} + 0.06 = 1.65$$

$$T_f = 18^{\circ}C, 20 - 18 = 2^{\circ}C > 3^{\circ}C$$

:

: B.S.S

B.S.S					

)

(

. kg
 . / kg
 kg/m² m²
 kg/m² m²
 kg/m² m²
 kg/m² B.S.S m²
 %

: %

$500000 \times 0 / 3 \times 0 / 2 = 30000$

$30000 \times \frac{400}{480} = 25000, 30000 \times \frac{400}{450} = 26667$

. %

. ()
 (CD)

:

$1810+865=2675^{\circ}\text{C}$

: ×

$2675(^{\circ}\text{CD}) \times 24 \frac{H}{D} = 64200(^{\circ}\text{CH})$

.

. $K = \frac{1}{R}$

()

:

$$K(w/m^2.^{\circ}C)\times 64200(^{\circ}CH)\times 0/064(RLS/W.H)\times 50(Years)=(X)RLS/m^2$$

() X	() R	() K	(cm)	
	/	/		
	/	/		
	/	/		) (
	/	/		

,

:

B.S.S				
				()
				()

B.S.S

:

/ % , / B.S.S

.

,

/ / /

. B.S.S

:

(B.S.S)

:

.

(, ,)

()

(kg/ m ³)	λ (w/m ^o c)	k(w/m ^o c)						
		50(mm)	80(mm)	100(mm)	120(mm)	150(mm)	180(mm)	200(mm)
300	0/065	1/03	0/70	0/58	0/49	0/40	0/34	0/30
400	0/08	1/21	0/83	0/69	0/58	0/46	0/41	0/37
500	0/095	1/23	0/96	0/80	0/68	0/56	0/48	0/43
600	0/115	1/38	1/03	0/89	0/74	0/63	0/57	0/42
700	0/13	1/57	1/12	0/93	0/81	0/67	0/59	0/52
800	0/15	1/37	1/15	1/00	0/83	0/71	0/65	0/54
900	0/175	1/52	1/30	1/13	0/94	0/81	0/75	0/61
1000	0/205	1/69	1/45	1/27	1/07	0/94	0/85	0/70
1100	0/23	1/82	1/57	1/39	1/17	1/02	0/94	0/78
1200	0/27	2/02	1/75	1/55	1/32	1/15	1/06	0/98
1400	0/348	2/31	2/04	1/83	1/58	1/39	1/29	1/08
1800	0/436	2/08	2/33	2/10	1/04	1/63	1/52	1/29

(B.S.S)

(K= /) /

(k=0/7)(m)		(kg/m ³)	
/	/		
/	/		
	/		
/	/		
/	/		
/	/		
/	/		
/	/		B.S.S
/	/		B.S.S
/	/		B.S.S

,

mm

, mm (kg/m³)

,

(λ)

:

$\lambda(\text{W/m}^{\circ}\text{C})$		
/		
/		
/		
/		
/		
/		
/	(~ kg/m ³)	(B.S.S)
/		
/		
/		
/		
/		
/		
/		
/		
/		
/		
/		

(λ)

,

B.S.S	B.S.S				
					(cm)
/			/	/	(cm)
	/				(cm)
/	/	/	/	/	(R)
/	/	/	/		() T _i -T _f

.

,

T_i-T_f

$= T_i$

$= T_f$