

صنعت نفت

شناسنامه دوره آموزشی

کد پیش نیاز:

حداقل ظرفیت: ۲۰ نفر

مدت دوره: ۱۶ ساعت

کد دوره: ۶۶۰۲۴

کد گروه تخصصی: ۶۶۰

بپرورد مدیریت

عنوان دوره: سیستمهای بازیافت حرارت در واحدهای صنعتی

عنوان گروه تخصصی: انرژی و بهینه سازی انرژی

نوع دوره: عمومی ○ شغلی Ⓛ

اهداف دوره: آشنایی با انواع سیستمهای بازیافت حرارت و کاربرد هر یک از آنها به همراه ارائه نحوه محاسبات مربوطه در انتخاب آن سیستم

شرایط شرکت کنندگان: کارشناسان خدمات فنی / مهندسی فرآیند

زمان بندی		محظوظ آموزشی دوره	
عملی	تئوری	زیر فصل	
			۱- آشنایی کلی با مدیریت انرژی حرارتی ۲- انواع سیستمهای بازیافت حرارت در صنعت ۳- روش‌های محاسبه حرارت تلف شده از تجهیزات و فرایندهای صنعتی ۴- نحوه انتخاب سیستمهای بازیافت حرارت ۵- محاسبه فنی - اقتصادی سیستمهای بازیافت حرارت ۶- مطالعه موردی استفاده از سیستمهای بازیافت حرارت در یک صنعت نمونه ۷- توجیه اقتصادی سیستمهای بازیافت حرارت

نحوه اجرا: حضوری Ⓛ نیمه حضوری ○ غیر حضوری ○

تجهیزات مورد نیاز: (به صورت توصیفی)

- | | | | | | | | | | |
|-------|---|----------|---|--------------|---|--------|---|-------|---|
| مجازی | □ | محیط کار | □ | آزمایشگاه | □ | کارگاه | □ | کلاس | ☒ |
| | | ○ | | تئوری - عملی | ○ | عملی | ○ | تئوری | ☒ |
| | | | | نرم افزار | | جزوه | ☒ | کتاب | □ |
- فضای آموزشی:** روش تدریس: منابع آموزشی:

شرایط مدرس: -

قطع تحصیلی و رشته: کارشناسی ارشد مکانیک گرایش تبدیل انرژی / مهندسی شیمی / مهندسی سیستمهای انرژی / مهندسی انرژی های تجدید پذیر

تجربه حرفه‌ای: ۵ سال

تجربه تدریس: ۳ سال

سطح ارزیابی: (اختیاری) واکنشی □ رفتاری □ نتیجه □ یادگیری ☒

روش ارزیابی: (اختیاری) نظرسنجی □ عملکرد □ آزمون ☒

شاخص ارزشیابی: ۰٪ - ۶٪ امتیاز